

Datenblatt

**AX-100**

Automatisierungskomponente

**Technische Daten:**

|  |  |
|--|--|
| Umformkraft (Kurvenscheiben- & Antriebsabhängig):            | max.100 kN   |
| Hub (Kurvenscheibenabhängig):                                | max. 45mm  |
| Werkzeugeinbauhöhe in UT:                                    | 80mm bis 309mm   |
| Tischfläche  | Breite 350mm x Tiefe 182   |
| Hublagenverstellung<br>Grundeinstellung:<br>Feineinstellung: | Einstellung im 4mm-Raster<br>+-3mm, über Gewindespindel<br>am Pressenstößel. |
| Gewicht:   | ca.260kg, antriebsabhängig   |

**Optionen:**

- Zusatzdrehgeber (bei Siegfried-Steuerung)
- Kurvenscheiben mit abweichenden Hüben und Bewegungsgesetzen
- Wechselbare Tischplatten
- Sichere Überwachung der reduzierten Geschwindigkeit im Einrichtbetrieb
- Presskraftüberwachung
- Pneumatik Kat.4, bei Schwenkzylinderversion

